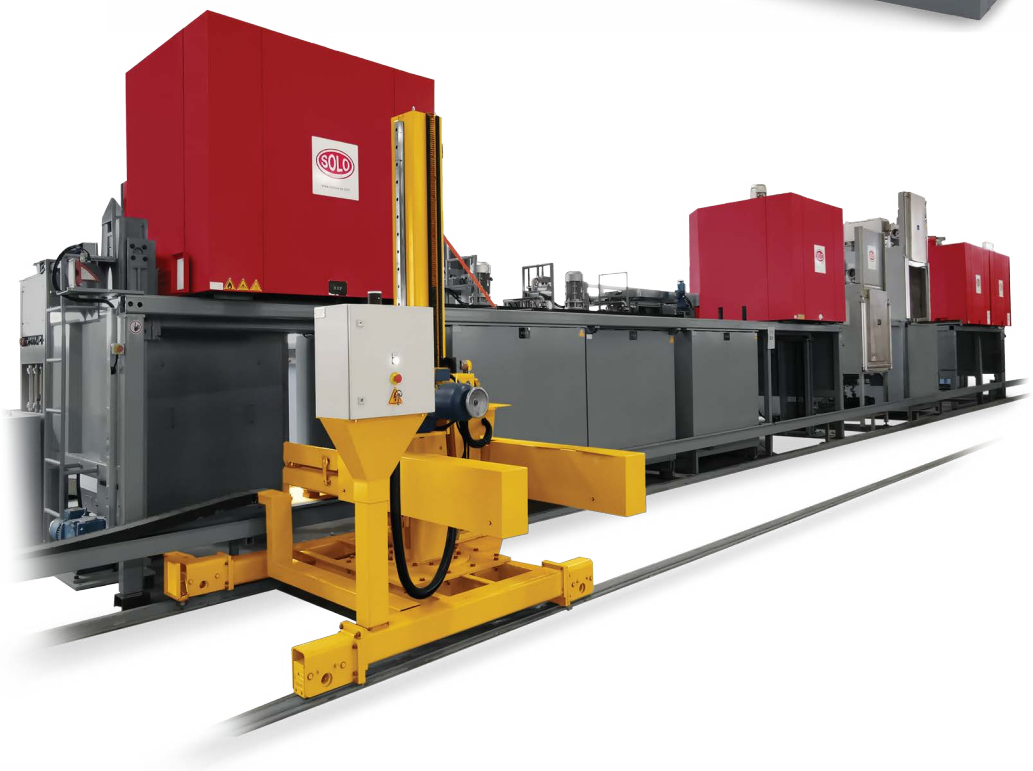
可控气氛炉

用于金属热处理



100% 电加热

创新。可靠。精密。

底装料立式多用炉

这是一种底装料炉和多个淬火槽组合而成的独特和多功能炉型，能将炉料直接从炉内快速转移至淬火槽。模块化的设计使扩展变得简单，适合所有类型的气氛和淬火介质。

适用工艺： 渗碳，碳氮共渗，淬火，回火，退火，氮化，钎焊，氧化，油/盐/水/聚合物/气体淬火。

SOLO® Profitherm半自动热处理生产线，1050°C

SOLO® Profitherm全自动热处理生产线，1050°C

应用行业

航空

工具&模具

汽车

曲轴&齿轮

枪械

弹簧

轴承

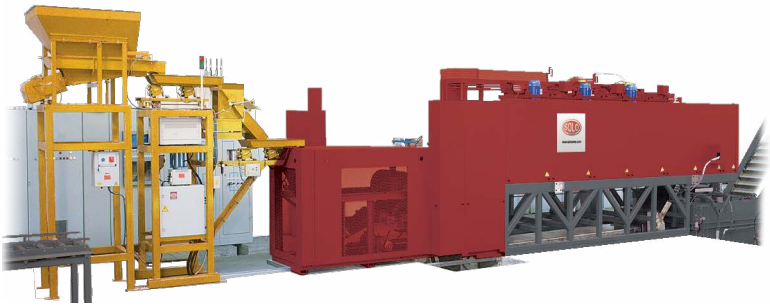
钩子

连续式炉

带中性保护气氛加热，组合气体缓冷或不同淬火介质的快速冷却。
所有瑞士索罗工业炉都配有适用于精密热处理的耐热钢马弗(可快速转换适用不同工艺)。

适用工艺：
连续式网带炉SOLO® 322：退火，钎焊，烧结，不锈钢淬火，回火。
连续式网带炉SOLO® 302：等温淬火，渗碳，渗碳氮化，淬火，回火，油淬/盐淬/水淬。

SOLO® 322连续式炉，1150°C

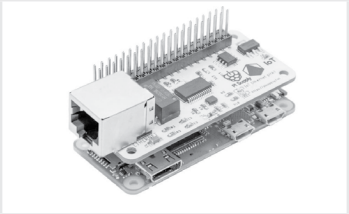


SOLO® 302连续式炉, 1050°C （配淬火槽）

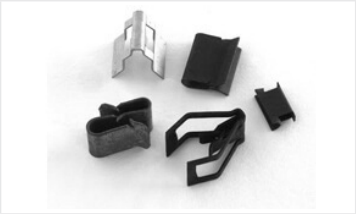
应用行业

医疗&牙科

钟表及珠宝



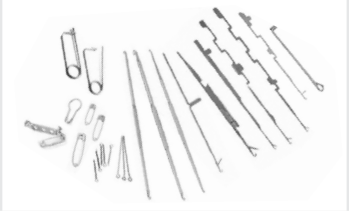
电气及电子元件



紧固件

钱币 & 奖牌

阀门&配件



织针

刀具

关于我们

瑞士索罗公司成立于1924年，生产用于金属热处理的高端工业炉。

瑞士索罗公司工业炉的生产基地：瑞士波朗特吕工厂面对欧洲及国际市场，中国广州工厂面向中国市场。

瑞士索罗公司是欧洲历史最悠久的工业炉制造商之一，其设备出口到世界各地，其中包括活跃的亚洲市场。

瑞士索罗公司提供全球维修和保养服务。

1924	120	80%
成立	员工	出口

通过 SGS 认证

ISO 9001

ISO 14001

联系方式

SOLO Swiss SA
Grandes-Vies 25
2900 Porrentruy
Switzerland
Tel. +41 32 465 96 00
mail@soloswiss.com
www.soloswiss.cn